

DESCRIÇÃO: Tinta de acabamento brilhante de alta espessura bicomponente, a base de poliuretano acrílico- alifático. Excelente resistência química, raios UV, abrasão solar e física. Excelente retenção de cor e brilho, flexibilidade e dureza. Fácil aplicação.

COR / TEXTURA: Branco / cores, conforme N 1219 d.

ASPECTO: Brilhante

ATENDE NORMA: Petrobrás N-2677 - Usiminas NCU 0255

INDICAÇÕES /USOS – CONSTRUÇÕES E MANUTENÇÃO: Para proteção de aço estrutural em ambientes marítimos e industriais corrosivos em de acordo com ISO 12944, categorias C4 & C5. Revestimento de excelente resistência a respingos de ácidos, álcalis, solventes e sais, apresenta ótima retenção de cor, película lisa e dura que reduz o acúmulo de sujeira. Como acabamento de estruturas metálicas em geral em aço, costados, superestruturas externas e internas, acessórios expostos, praça de máquinas, equipamentos industriais em geral como portuários e guindastes.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS:

- **VEÍCULO:** Resina poliuretano acrílico- alifático
- **SOLVENTE:** Hidrocarbonetos aromáticos e acetatos.
- **PONTO DE FULGOR:** 25° C
- **MASSA ESPECÍFICA:** 1,250 ± 0,05 g/cm³ aprox.
- **RELAÇÃO DE MISTURA:** Componente A: 5 partes (em volume)
- Componente B: 1 parte
- **VIDA ÚTIL DA MISTURA:** 4 horas a 25°C (a temperatura mais alta reduz a vida útil)
- **SÓLIDOS POR VOLUME:** 65% ± 2
- **RENDIMENTO TEÓRICO:** 9,5 m² / litro para 65 microns
- **ESPESSURA / DEMÃO:** 65 microns seca /100 microns úmida
- **DILUIÇÃO / LIMPEZA:** Até 10% em volume (TECNOSOLV PU 5001). Poderá variar dependendo das condições ambientais e método de aplicação.

RESISTENCIA	CONC.	TEMP.	VAPORES	RESPINGOS	IMERSÃO
ÁCIDOS	SCT	NA	MEDIA	MEDIA/ALTA	NR
ÁGUA SALGADA	SCT	NA	ALTA	ALTA	NR
ALCALIS	SCT	NA	MEDIA	MEDIA/ALTA	NR
SOLVENTES	SCT	NA	MEDIA	ALTA	NR

SCT: sob consulta técnica

NR: não recomendado

R: recomendado

NA: não aplicável

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: A superfície deve estar completamente limpa e seca, sua temperatura acima do ponto de orvalho para evitar condensações. A temperatura mínima de cura é de 5 °C. Umidade elevada e/ou condensação durante a aplicação e nas 24 horas seguintes pode afetar negativamente a formação do filme.



RE-PINTURA: Intervalo máximo de repintura: É absolutamente indispensável, para assegurar a aderência entre demãos, que a superfície se apresente completamente limpa, especialmente após longos intervalos antes da repintura. Qualquer sujidade, óleo ou gordura e sais, devem ser removidos, com detergente adequado seguido de limpeza com água doce à alta pressão.

DADOS DE APLICAÇÃO/TEMPERATURA E CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

PISTOLA AIR-LESS: Pressão: 140-175 Kg/cm² Bico: 17-21 mils

PISTOLA CONVENCIONAL: JGA 502 FX capa 704

Pressão tanque: 0,4 –1,5 Kg/cm² pressão pulver.: 2,5-3,0 Kg/cm²

ROLO: Lã de carneiro curto (pequenas áreas)

TRINCHA: Somente para retoques e reforços. (STRIPE COAT)

COMPATIBILIDADE COM REVESTIMENTOS: Epoxi e epoxi HB, condicionadores epoxi e PVB.

TEMP. SUBSTRATO	SECAGEM		INTERVALO ENTRE DEMÃOS	
	LIVRE DE PEGAJOSIDADE	À PRESSÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
25°C	2 horas	5 horas	8 horas	48 horas

ARMAZENAGEM: Prazo máximo recomendado 12 meses (separados). Guardar em local abrigado, seco e arejado temp. Máxima 40°C. Sistema de combate a incêndio.

CUIDADOS ESPECIAIS: PREVENTIVOS /ACIDENTES: Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas, evitando inalar vapores. Assegurar-se que haja ventilação adequada durante a aplicação. Contato com a pele, lavar com água abundante e promover limpeza com sabão neutro. Contato com a roupa, retirar as roupas atingidas e lavá-las. Utilize equipamentos de segurança.

OBSERVAÇÕES: Excessiva diluição de tinta poderá afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Reforce os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Umidade relativa: até 85%.

RESSALVA: As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nosso conhecimento para ajuda e orientação. Não assumimos quaisquer responsabilidades quanto aos danos materiais e pessoais causadas pelo mau uso das informações contidas neste boletim. Salientamos também que o bom desempenho do produto depende das condições de preparo da superfície. O armazenamento do produto não está sob nosso controle. O rendimento real depende da técnica de aplicação, condições de trabalho e tipo de superfície a ser revestida. Consulte nosso depto. técnico.